



# Desinfektionstunnel

# Open-Air-Spray-Dusche für eine Desinfizierung von Kopf bis Fuß.

Um die Ansteckungsgefahr weiter zu reduzieren, können vor dem Eingangsbereich von Krankenhäusern, Supermärkten, Schulen, Hotels oder Firmengebäuden sogenannte Desinfektionstunnels aufgebaut werden.

Der Desinfektions-Tunnel ist eine Sonderkonstruktion bestehend aus einer Aluminiumstruktur mit Dach und Seitenwänden, welche mit einem Düsensystem ausgestattet ist. Die rostfreie Düsenlinie ist mit einer externen Pumpstation verbunden, welche das Desinfektionsmittel in die einzelnen Düsen leitet. Diese sorgen für die Zerstäubung von dem Desinfektionsmittel zu vielen winzigen Tröpfchen, welche einen sehr feinen Nebel bilden. Dieser legt sich schließlich auf alle Oberflächen wie Kleidung, Schuhe oder sonstige Gegenstände im Tunnel.

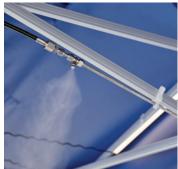
Desinfektionskonzentrat

Das verwendete Desinfektionskonzentrat wird durch die Dosierpumpe automatisch zum Wasser hinzugefügt und tötet Viren, Bakterien und Pilze schnell und einfach, und ist dabei absolut harmlos für Mensch und Umwelt.



# Desinfektionstunnel







## Komplettlösung:

- Aluminiumstruktur 1,5x4,5 m mit 8 Füßen und mit einer Durchgangshöhe von 2,20 m.
- Dach 1,5x4,5 m mit 4 Dachgauben (2x mittig auf jeder 4,5 m Seite).
- 2 Seitenwände 4,5 m.
- 8 Bodenplatten.
- 1 Stück LED-Beleuchtung.
- Sprühanlage (4 Sprühbögen, 1 Pumpe, Behälter für Desinfektionsmittel).
- Externe Pumpenstation mit
  - Schaltschrank mit Lichtschranke und Zeit-Relais
  - Hochdruckpumpe (70bar), Wasserdurchsatz 0,5 l/min
  - Automatische Dosierpumpe
  - Halterung für 5l Desinfektionsmittel-Kanister
  - Wasserfilter

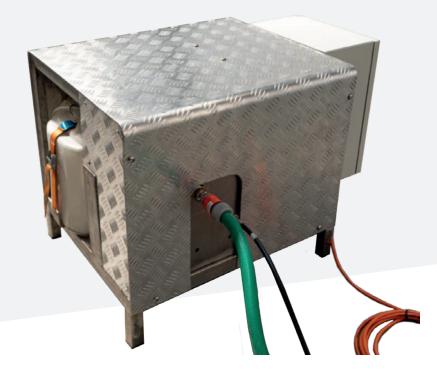
# Optional:

- Boden 1,5x4,5 m erhältlich.
- Zeltstoffe können vollflächig oder mit Ihrem Logo bedruckt werden.

## Größe:



# Pumpenstation



## Made in Italy



# Elektrik:

- Nennspannung: 220 V
- Frequenz: 50 Hz
- Leistung: 1,6 kW

# Größe:

- Länge: 800 mm
- Breite: 500 mm
- Höhe: 540 mm

# Gewicht:

Pumpenkiste: 52 kg

### Wasser:

- Wassereingangsdruck: min. 1 bar
- Wasserdurchfluss: min. 0,5 l/min

# Desinfektionskonzentrat

# Desinfektionskonzentrat - innovativ, einzigartig, effizient.

Wir arbeiten mit einem neuen und innovativen Desinfektionskonzentrat. Es ist für Mensch, Tier und Umwelt zu 100% unschädlich, tötet aber Viren, Bakterien sowie Pilze schnell und effizient. Zudem wirkt es bis zu 18 Stunden nach.

Die Lösung basiert auf Silberionen (elektrolytisch erzeugt und in Zitronensäure stabilisiert) mit hohen bakteriziden, fungiziden und viruziden Eigenschaften mit einer besonders hohen Restwirksamkeit von mindestens 18 Stunden. Die Lösung ist zudem wässrig, geruchs- und farblos, biokompatibel, gebrauchsfertig und nicht zuletzt ungiftig.

### Die 3 größten Vorteile des Desinfektionskonzentrates:

- Es ist völlig unbedenklich für Mensch, Tier und Umwelt.
- Es tötet zuverlässig Viren, Bakterien und Pilze innerhalb kürzester Zeit.
- Es hat eine Nachwirkzeit von bis zu 18 h.

### Zertifizierung



Das Konzentrat ist für alle Länder Europas zugelassen sowie CE zertifiziert und wurde auch bereits am Coronavirus getestet.



# Innovativ. Effizient. Sicher.

# Unser Beitrag für eine optimale Prävention gegen Covid-19.



Easy-Up



Schneller geht's nicht!

Der Aufbau erfolgt einfach, schnell und ohne Werkzeug. Ein Mastertent Faltzelt ist in nur wenigen Sekunden einsatzbereit.



Wasserdicht



Wir lassen Sie nicht im Regen stehen! Regelmäßige Wasserdichtheits-Tests unserer Zeltstoffe zeugen davon.

### Hersteller



### Wir sind Hersteller!

Alle Einzelteile unserer Faltzelte werden von uns verarbeitet.
So können wir auf individuelle Kundenwünsche eingehen und kurze Lieferzeiten garantieren.





### **MASTERTENT ÖSTERREICH GMBH**

Hegergasse 10/6 1030 Wien Austria

Rainer Rintelen office@mastertent.at · +43 1 25330334880

www.mastertent.com