



## Processo di produzione



Consumo di energia  
ridotto del **50%**



Emissioni di CO<sub>2</sub>  
ridotte del **60%**



Utilizzo di acqua ridotto  
dell' **80%**

### ZINGERLE GROUP SpA

Via Foerche 7 · I-39040 Naz-Sciaves (BZ) · T +39 0472 977 100  
global@zingerle.group · [www.mastertent.com](http://www.mastertent.com)

### Technische Details

	Pirontex®	Oxford 500D
Filato	2 x 300D = 600D (doppio filato)	500D
Peso	255 g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup>
Allungamento (EN 53360)	6 % di deformazione permanente	9,4 % di deformazione permanente
Resistenza alla flessione (DIN EN ISO 32100)	non esposto ai raggi UV: fessurazione dopo 100.000 pieghe	non esposto ai raggi UV: fessurazione dopo 20.000 pieghe
	con esposizione ai raggi UV: fessurazione dopo 31.500 piegature	con esposizione ai raggi UV: fessurazione dopo 8.000 piegature
Colonna d'acqua (DIN EN 20811)	5.000 mm	1.600 mm
Resistenza alla luce	filato tinto	tessuto tinto
	(DIN EN ISO 105-B02) scala di grigi: 7-8 (di max. 8)	scala di blu: 4,5-6,5 (di max. 8)
(DIN EN ISO 105-A02) scala di grigi: 4,5 (di max. 5)	scala di grigi: 3,5 (di max. 5)	
Rivestimento	nano-rivestimento: repellente ad acqua, olio e sporco	idrorepellente
Classe di reazione al fuoco (DIN EN 13501-1: 2018)	B - s2, d0 (difficilmente infiammabile)	B - s2, d0 (difficilmente infiammabile)

Pirontex®

Oxford 500D

