



Processus de production



Réduction de **50%**
de l'énergie utilisée



Réduction de **60%**
des émissions de CO₂



Réduction de **80%**
de l'eau consommée

ZINGERLE GROUP France SARL

1, rue des Tulipes - 67600 Sélestat - T (+33) 03 88 82 82 75
fr@zingerle.group · www.mastertent.com

Détails techniques

	Pirontex®	Oxford 500D
Épaisseur de fil	2 x 300D = 600D (Filage double)	500D
Poids	255 g/m ²	220 g/m ²
Comportement à l'étirement (EN 53360)	6 % d'allongement permanent	9,4 % allongement permanent
Résistance à la flexion permanente (DIN EN ISO 32100)	sans exposition aux UV: formation de fissures après 100.000 plis	sans action des UV: formation de fissures après 20.000 plis
	avec action des UV: formation de fissures après 31.500 plis	avec action des UV: formation de fissures après 8.000 plis
Colonne d'eau (DIN EN 20811)	5.000 mm	1.600 mm
Résistance à la lumière	fil teinté	panneau de tissu teinté
	(DIN EN ISO 105-B02) échelle de bleu: 7-8 (sur max. 8)	échelle de bleu: 4,5-6,5 (sur max. 8)
	(DIN EN ISO 105-A02) échelle de gris: 4,5 (sur max. 5)	échelle de gris: 3,5 (sur max. 5)
Revêtement	nano-revêtement: hydrofuge, oléofuge, antisalissure	hydrofuge
Classement au feu (DIN EN 13501-1: 2018)	B - s2, d0 (difficilement inflammable)	B - s2, d0 (difficilement inflammable)

Pirontex®

Oxford 500D

